



GORE™ Sealant Technologies

Sistemi di tenuta in PTFE espanso



Tenuta straordinariamente affidabile

LA NOSTRA STORIA

Grazie alla loro eccezionale resistenza chimica e termica, alla elevatissima compatibilità fisiologica ed alle proprietà fisiche fuori dal comune, i polimeri fluorurati sono unici tra le materie plastiche. In particolare, il polimero che meglio combina queste caratteristiche è il politetrafluoroetilene (PTFE). Sin dall'inizio Bill e Vieve Gore furono convinti del suo enorme potenziale. Pertanto, alla fine degli anni '50 fondarono la W. L. GORE & Associates, Inc. allo scopo di esplorare le varie possibili applicazioni. Basandosi su una singolare filosofia aziendale, fu deciso che al suo interno non ci fosse alcuna gerarchia, ma piuttosto una struttura a lattice in cui ogni associato potesse comunicare direttamente con gli altri, ed essere responsabile delle proprie azioni. Questo principio ha creato un'atmosfera di fiducia che si è rivelata non soltanto molto produttiva, ma anche estremamente creativa.

Nel 1969, un'incredibile scoperta nel campo dei polimeri fluorurati segnò l'inizio di una serie di innovazioni tecnologiche. Bob Gore scoprì che il PTFE poteva essere espanso a creare un materiale nuovo, microporoso ed estremamente resistente. Nasceva il politetrafluoroetilene espanso (ePTFE) che, rispetto al PTFE originario, mostrava proprietà nuove e sorprendenti. Questa scoperta portò alla creazione di una larga varietà di prodotti, ognuno dei quali unico nel suo genere, ed ormai ben noti con i nomi di GORE™ o GORE-TEX®.

Nel campo medico, con più di 23 milioni di protesi GORE® impiantate, GORE aiuta a migliorare la qualità della vita.

Nell'industria aerospaziale e nella moderna industria elettronica, i cavi speciali GORE™ permettono la trasmissione dei segnali con velocità molto elevate.

GORE™ VENTING Solutions offre prodotti tecnici per la ventilazione di contenitori, e permette la protezione di componenti instabili da corrosioni ed impurità.

Nel campo dell'abbigliamento, tanto civile quanto sportivo e tecnico, i laminati GORE-TEX® proteggono il corpo da vento, pioggia, o aggressivi chimici, permettendo al contempo una corretta traspirazione.

Infine, le maniche filtranti GORE® proteggono l'ambiente e contribuiscono al recupero di materiali grezzi.



Vieve e Bill Gore



Bob Gore



SEDI LOCALI – KNOW-HOW INTERNAZIONALE

Nel 1965 fu aperto il primo ufficio in Germania e dopo un anno entrò in esercizio la prima unità produttiva in Putzbrunn, nelle vicinanze di Monaco di Baviera. Attualmente ci sono numerosi uffici ed unità produttive sparse in Europa. A livello mondiale GORE impiega più di 8.500 associati in più di 45 sedi. Tutto questo fa sì che le richieste della clientela vengano soddisfatte con puntualità, e lo scambio di informazioni sia estremamente rapido ed efficace.

Sebbene la società sia cresciuta rapidamente, le singole unità sono rimaste piccole e facilmente gestibili, con un massimo di 200 associati per sede così da permettere una comunicazione diretta e non burocratizzata.

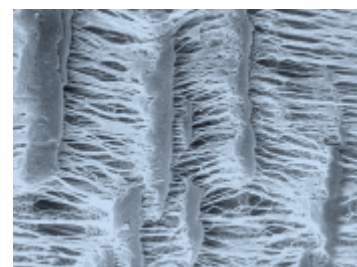
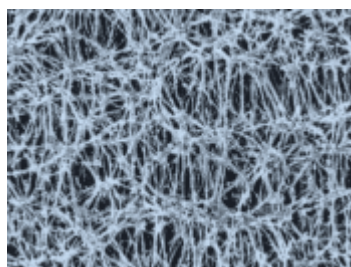
PTFE, UN UNICO MATERIALE PER UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI

Il PTFE è alla base di ogni nostro prodotto. E' uno dei polimeri più inerti chimicamente e termicamente, resistente agli acidi ed alle soluzioni basiche (pH 0-14) e praticamente a tutti i solventi. E' resistente a temperature comprese tra -268°C a $+315^{\circ}\text{C}$ ed è inoltre idrofobico, il ché significa che possiede la più bassa energia superficiale di tutti i polimeri più comuni. Le proprietà acquisite col processo di espansione, combinate con altri processi perlopiù brevettati, conferiscono al PTFE quelle caratteristiche che ritroviamo nei prodotti GORE® e GORE-TEX®, e che permettono di fornire soluzioni efficaci a numerosi problemi abitualmente presenti nell'industria chimica, farmaceutica, cartaria, biotecnologica e più in generale in ogni tipo di industria.

IL PTFE E LE TECNOLOGIE DI TENUTA

Con la necessità di prestazioni sempre più elevate, la richiesta di prodotti in PTFE è aumentata notevolmente soprattutto nel campo delle guarnizioni di tenuta. Le guarnizioni GORE™, ottenute partendo da PTFE puro 100% successivamente espanso con un procedimento brevettato, assicurano un'eccellente stabilità dimensionale anche ad alte temperature e prolungano la durata in esercizio degli impianti. Durante l'installazione, il PTFE espanso GORE™ mostra un'eccezionale capacità di conformarsi alle irregolarità delle superfici flangiate, anche con carichi di serraggio bassi, permettendo così di ottenere una tenuta efficace e duratura nel tempo. Tuttavia, dal momento che ogni applicazione può avere una sua differente storia, GORE™ ha un proprio staff tecnico in grado di studiare le singole problematiche e fornire le soluzioni tecniche più appropriate, nonché istruire ed assistere il personale di manutenzione nell'installazione delle guarnizioni stesse.

Da più di 30 anni, la qualità e le performances delle guarnizioni GORE™ sono attestate da referenze, specifiche ed approvazioni, tutte basate su tests obiettivi e certificate da enti esterni, sia pubblici che privati.



APPLICAZIONI SU FLANGE IN ACCIAIO

Nuovi processi e procedure, nonché l'ottimizzazione degli impianti esistenti, impongono una crescente domanda di tecnologia nel campo delle tenute. Le guarnizioni GORE™ sono presenti in tutti i casi in cui, su apparecchiature flangiate e tubazioni in metallo o vetrificato, sia richiesta efficacia di tenuta e durata nel tempo. La loro eccezionale stabilità dimensionale, anche in presenza di cicli termici, assicura una lunga vita in esercizio. Disponibili in spole, lastre o tranciate, le guarnizioni in PTFE espanso GORE™ sono la scelta ideale quando è richiesta una tenuta efficace e duratura nel tempo su flange in acciaio o vetrificate.



GORE™ SERIE 300 GUARNIZIONE A NASTRO



La guarnizione a nastro GORE™ Serie 300 in 100% PTFE espanso multi-direzionalmente aumenta considerevolmente la durata in esercizio degli impianti nei quali viene richiesta una particolare affidabilità di tenuta. Questo materiale, inizialmente morbido e facilmente conformabile, una volta compresso diventa una guarnizione estremamente tenace. La struttura fibrosa orientata multi-direzionalmente gli conferisce una stabilità dimensionale impareggiabile e duratura nel tempo. Il nastro GORE™ SERIE 300 è di facile installazione e può essere conformato a proprio piacimento su qualunque tipo di flangia, evitando costosi sprechi di materiale.

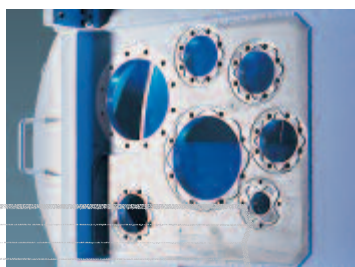
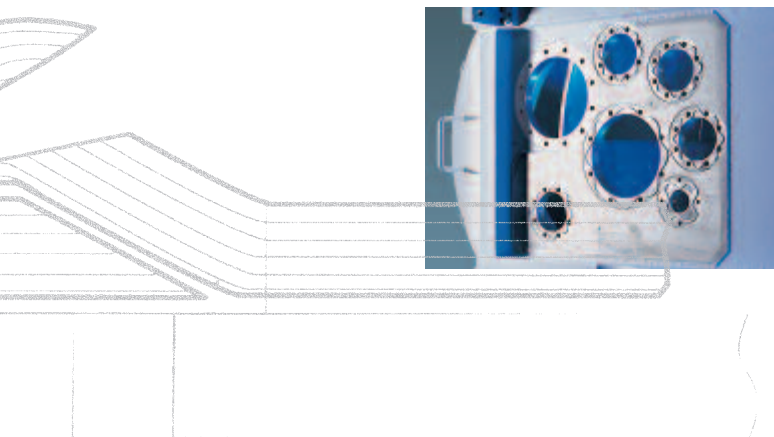
GORE™ JOINT SEALANT DF

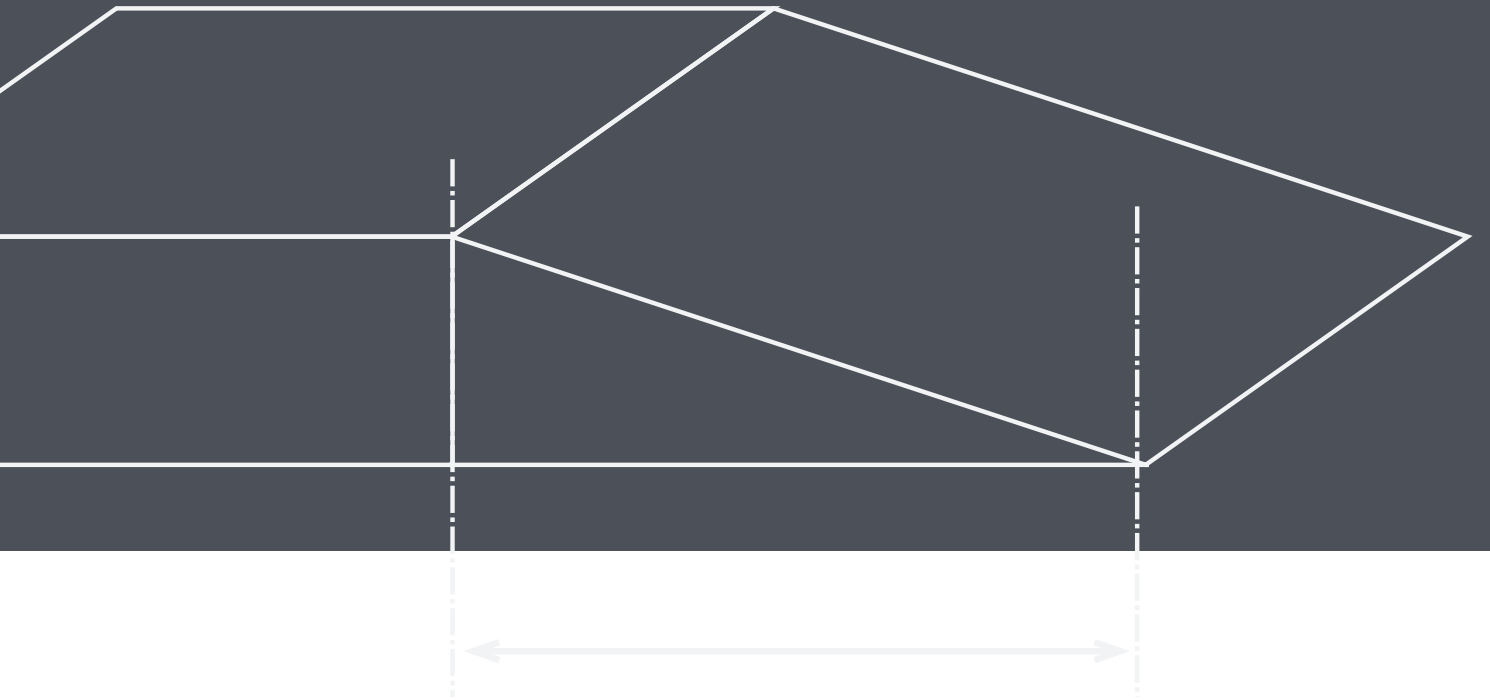
Dati disponibili
EN 13555



Per decenni è stato considerato “l’originale” tra i materiali a nastro in PTFE. Sviluppato dagli inventori del PTFE espanso, sin dal suo esordio sul mercato il GORE™ Joint Sealant DF ha contribuito all’aumento della sicurezza in esercizio ed alla gestione economica degli impianti. Grazie alle sue proprietà meccaniche, il GORE™ Joint Sealant DF permette agli operatori una facile installazione, tempi di fermata ridotti, bassi costi d’inventario e quindi, nel complesso, aumenta il valore degli impianti.

Inoltre, Gore offre un’ampia varietà di guarnizioni a nastro per applicazioni speciali, come il GORE™ Guarnizione a nastro DB, ideale quando è necessaria una guarnizione che ricopra interamente la flangia, oppure il GORE™ Joint Sealant DK 401, appositamente studiato per passi uomo/mano. Quest’ultimo è stato il primo nastro per guarnizioni testato ed approvato dall’agenzia bavarese del TUV per utilizzo in caldaie, test classe “d”. Tutti i nastri GORE™ sono disponibili in spole di varie lunghezze, e si distinguono per la loro efficacia e facilità d’uso.





GORE™ SERIE 600 GUARNIZIONE A NASTRO

GORE™ Serie 600 Guarnizione a nastro in 100% PTFE espanso multi-direzionalmente è la soluzione ideale per la tenuta su flange smaltate/ vetrificate di grosso diametro. Una volta compressa, questa guarnizione si conforma perfettamente alle imperfezioni comunemente presenti sulle superfici delle flange smaltate. Inoltre, grazie alla sua struttura multi-direzionale, mantiene la propria larghezza sia nella fase di installazione che in esercizio assicurando così, al contrario dei comuni materiali in PTFE sinterizzato o caricato, integrità meccanica a lungo termine. Qualunque grossa irregolarità può essere facilmente compensata sovrapponendo localmente più strati di nastro. L'eccezionale stabilità fisica e dimensionale del materiale lo rende perfettamente rispondente alle richieste di sicurezza degli impianti. Inoltre il nastro è disponibile in formati appositamente studiati per renderne l'installazione rapida e precisa. Quindi, l'utilizzo di GORE™ SERIE 600 Guarnizione a nastro aiuta a ridurre i costi generali di gestione di impianto.





GORE™ SERIE 300 Guarnizione a nastro è la scelta ideale per ottenere una tenuta efficace e duratura in flange di apparecchiature. Si distingue per la sua eccezionale conformabilità durante l'installazione e la sua elevata stabilità dimensionale in servizio.

CASE HISTORY

di un nastro multi-direzionale GORE™

PROBLEMA:

Gli elementi riscaldanti di uno scambiatore di calore in un impianto di produzione di acido isobutirrico vecchio di 15 anni lavoravano a pressioni assolute di 400mbar – 1100mbar con cicli termici che si alternavano fra temperatura ambiente e 150°C. La superficie di tenuta era praticamente ovale, 1900mm x 600mm (dimensioni esterne), e leggermente danneggiata. L'apparecchiatura era equipaggiata con tubazioni a spirale della lunghezza di 220 cm, all'interno delle quali avveniva il passaggio di vapore e che,

essendo fissate sul coperchio, rendevano piuttosto complicato e costoso il disassemblaggio. La sostituzione della vecchia guarnizione con una nuova in grafite, costruita a settori ricavati da lastra, avrebbe comportato la necessità di allontanare molto il coperchio in modo da permettere ad un operatore di lavorare agevolmente; infatti, ogni singolo settore andava prima fissato sulla flangia in verticale e quindi tagliato a misura. In ogni caso, a causa dello scarso carico di serraggio applicabile, con la vecchia guarnizione in grafite c'erano evidenti perdite di acido, olfattivamente evidenziabili dato il tipico odore dell'acido isobutirrico.

SOLUZIONE:

Dal momento dell'installazione di GORE™ SERIE 300 di 20mm di larghezza e 6mm di spessore, l'apparecchiatura ha lavorato senza più alcun problema. Grazie all'elevata comprimibilità del materiale, è stato possibile compensare le irregolarità della flangia, mentre per la giunzione è stato sufficiente tagliare le due estremità a "becco di flauto" e sovrapporre.

RISULTATO:











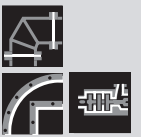





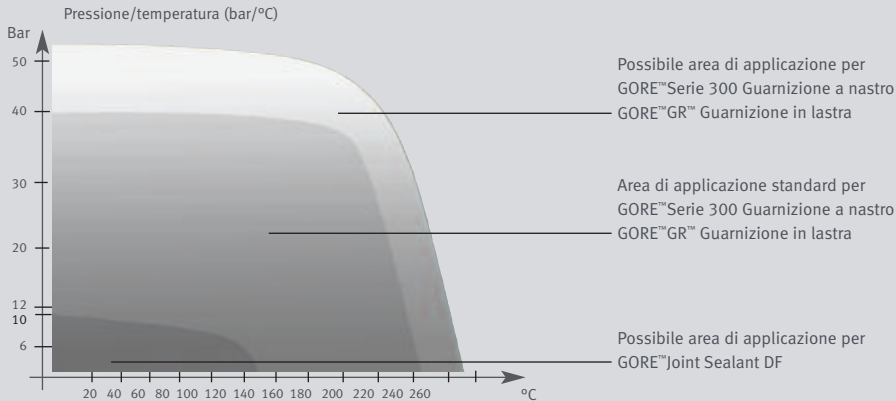
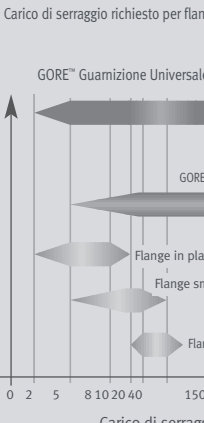
La scelta di passare a GORE™ SERIE 300 Guarnizione a nastro ha reso possibile l'installazione di una nuova guarnizione in pochissimo tempo, semplicemente srotolando il nastro dalla spola

man mano che veniva posizionato. In più, è stato sufficiente allontanare il coperchio dalla flangia di appena 40 mm. Questo tipo di installazione è inoltre molto più sicuro ed affidabile di quello precedente, non richiedendo il taglio e l'assemblaggio di diversi settori. Comunque, a prescindere dalla semplicità di installazione, la guarnizione GORE™ SERIE 300 si è rivelata perfettamente efficace in servizio.



APPARECCHIATURE FLANGIATE

FLANGE DI
(in acciaio
smaltate/

	GORE™ Series 300 Guarnizione a nastro	GORE™ Joint Sealant DF	GORE™ Joint Sealant DE	GORE™ Joint Sealant DK 401	GORE™ Guarnizione a nastro DB	GORE™ Series 600 Guarnizione a nastro	GORE™ GR Guarnizione a lastra	Guarnizione a lastra
DISPONIBILITA'	 Guarnizione a nastro su bobina	 Guarnizione a nastro su bobina	 Guarnizione a nastro su bobina	 Guarnizione a nastro su bobina	 Guarnizione a nastro su bobina	 Guarnizione a nastro su bobina	 a) foglio b) guarnizione tranciata	 Guarnizione a lastra
Depliant (generalmente, comprendenti brevi istruzioni per l'installazione)	X	X	X	X	X	X	X	X
Istruzioni dettagliate per l'installazione	X	X	X	X	X
Campionature	X	X	X	X	X	X	X	X
Case histories	X	X	X	X	X	X	X	X
Requisiti TA-Luft	X	X	X	X	X	X
Certificazione FDA	X	X	X	X	X	X	X	X
Altre certificazioni, approvazioni, documenti	TÜV, TRwS	TÜV, DVGW, EN 13555	...	TÜV, TRD 401 (test classe "d")	...	TÜV	TÜV, TRwS EN 13555	TÜV, TRwS EN 13555
(maggiori informazioni su www.gore.com/sealants)								
APPLICAZIONI	Per flange in acciaio di grandi dimensioni o con forme complesse, e flange con elevate irregolarità	Per apparecchiature e connessioni flangiate in acciaio con forme complesse o di grosse dimensioni	Per superfici di tenuta strette e corpi di pompe	Per tenute in passi mano/uomo	Per proteggere l'intera superficie di tenuta da corrosione e contaminazioni	Per serbatoi in acciaio vetrificato con macro-irregolarità	Per flange e apparecchiature metalliche	Per flange e apparecchiature metalliche
								
Resistenza alla temperatura	Da -268°C a +315°C	Da -268°C a +315°C	Da -268°C a +315°C	approvazione TÜV fino a 250°C e 40 bar vapore/ test classe "d"	Da -268°C a +315°C	Da -268°C a +315°C	Da -268°C a +315°C	Da -268°C a +315°C
PRESTAZIONI	 <p>Un diagramma Pressione/Temperatura non può tenere conto di tutti i fattori rilevanti.</p>							
Resistenza chimica / condizioni operative raccomandate	pH 0-14 dal vuoto a 40 bar	pH 0-14 dal vuoto a 40 bar	pH 0-14 dal vuoto a 40 bar	pH 0-14 fino a 40 bar	pH 0-14 dal vuoto a 6 bar	pH 0-14 ...	pH 0-14 dal vuoto a 40 bar	pH 0-14 dal vuoto a 40 bar
Parametri EN13555 Q _{min} L _{0.1} 3mm spessore P _{QR} (30 MPa, 20°C, 3mm spessore)		139 N/m * 0,73 *					21 MPa 0,86	
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE	100% PTFE espanso con orientamento multi-direzionale (ePTFE)	100% PTFE espanso con orientamento mono-direzionale (ePTFE)	100% PTFE espanso con orientamento mono-direzionale (ePTFE)	100% PTFE espanso con orientamento mono-direzionale (ePTFE)	100% PTFE espanso con orientamento mono-direzionale (ePTFE)	100% PTFE espanso con orientamento multi-direzionale (ePTFE)	100% PTFE espanso con orientamento multi-direzionale (ePTFE)	PTFE direzionale

TUBAZIONI

(acciaio, plastica e
vetrificate)

POMPE / APPARECCHIATURE

LEGENDA

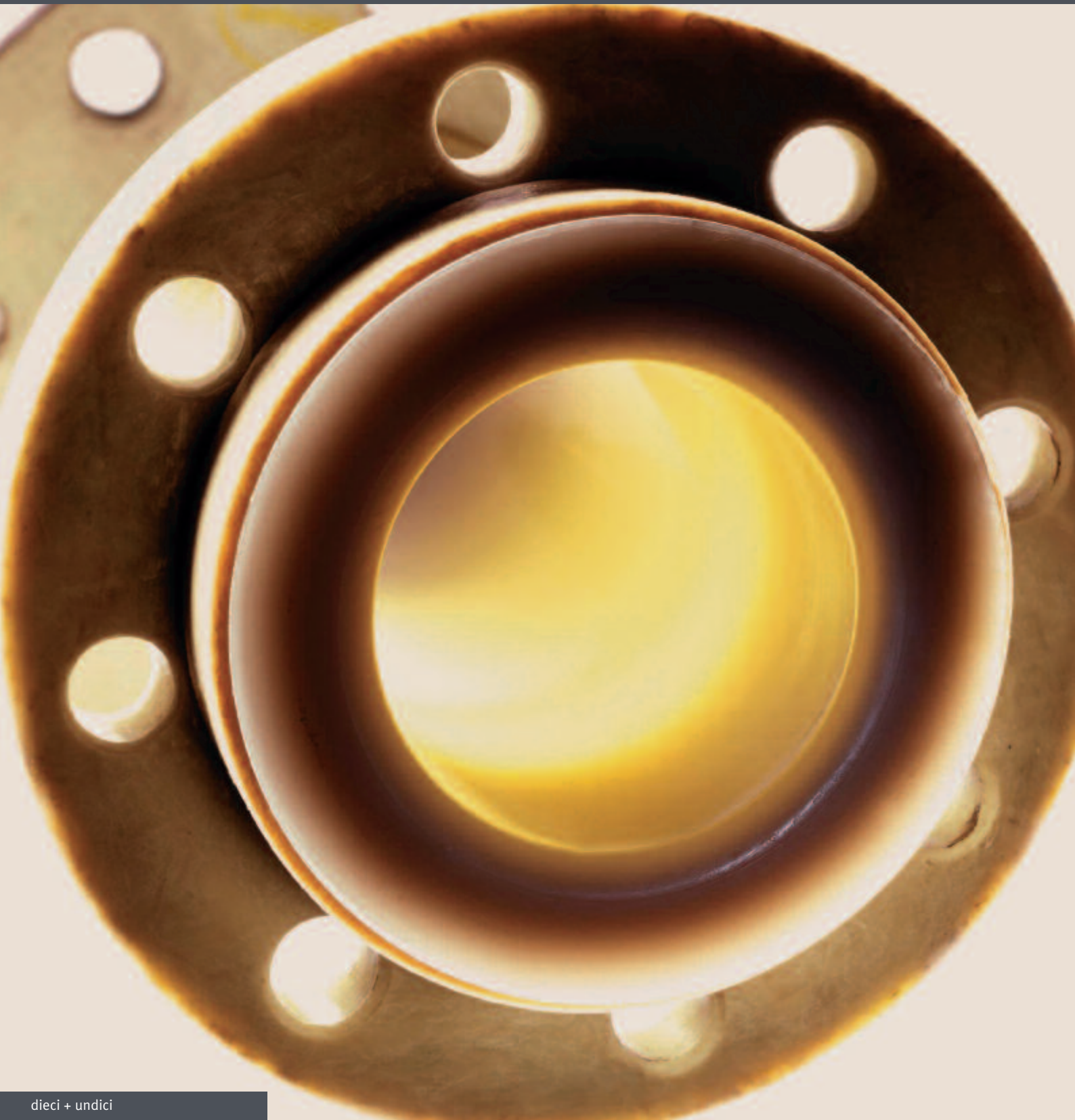
GORE™ Guarnizione Universale Flange (Style 800)	GORE™ GFO® Baderna in filato	GORE™ SEQUEL® Baderna in filato	GORE™ G2 Baderna in filato	GORE™ Guarnizione premistoppa DP	GORE™ Tubi per pompe Style 100	GORE™ Tubi per pompe Style 100 CR	GORE™ ONE-UP® Membrane per pompe
<p>Guarnizioni con alta resistenza a basse pressioni conformi con DIN e ANSI</p>	<p>- a metraggio, peso o in anelli preformati</p> <p>- disponibile presso i trecciatori autorizati - informazioni su richiesta</p>	<p>- a metraggio, peso o in anelli preformati</p> <p>- disponibile presso i trecciatori autorizati - informazioni su richiesta</p>	<p>- a metraggio, peso o in anelli preformati</p> <p>- disponibile presso i trecciatori autorizati - informazioni su richiesta</p>	<p>Nastro su bobina</p>	<p>Tubi pronti all'uso per pompe peristaltiche</p>	<p>Tubi pronti all'uso per pompe peristaltiche</p>	<p>Diaframmi PTFE/elastomero in un unico pezzo</p>
X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	...	X	X	...	X
X
X	...	X	...	X	X	X	X
UV, TRWS, EN 13555					Conformità FDA e USP classe VI	Conformità FDA e USP classe VI	Conformità FDA per lo strato in PTFE a contatto con il fluido
Guarnizione universale in acciaio, vetrificate e in plastica (adatte anche ad applicazioni con alto carico di serraggio)		Baderne speciali per utilizzo nell'in- dustria farma- ceutica, cartaria e alimentare					Diaframmi per pompe ad aria compressa
Da -268°C a +315°C	Da -100°C a +280°C	Da -100°C a +280°C	Da -200°C a +280°C	Da -268°C a +315°C	Da -40°C a +200°C	Da -40°C a +200°C	Da -10°C a +100°C, possibilità di appli- cazioni a temperature superiori su richiesta
Velocità periferica massima	Velocità periferica massima	Velocità periferica massima	Velocità periferica massima	Velocità periferica massima	Per processi delicati che richiedono il massimo grado di purezza, es. nell'industria farmaceutica, dei semiconduttori e alimentare	Per prodotti aggressivi nell'in- dustria chimica	
<p>V_{max} = 20 m/s <p>V_{max} = 2 m/s</p> </p>	<p>V_{max} = 20 m/s <p>V_{max} = 2 m/s</p> </p>	<p>V_{max} = 8 m/s <p>V_{max} = 2 m/s</p> </p>	<p>V_{max} = 0.7 m/s</p>	<p>Pressioni operative fino a 7 bar</p>	<p>Pressioni operative fino a 4 bar</p>		
pH 0-14 dal vuoto a 40 bar	pH 0-14	pH 0-14	pH 0-14	pH 0-14	Informazioni su richiesta	Di fatto, resistente a tutti i prodotti chimici	pH 0-14 strato in PTFE layer a contatto con il fluido
6 MPa 0,85							
espanso multi- lateralmente con strati barriera densificati	PTFE espanso con incorporati componenti lubrificanti e termoconduttivi	PTFE espanso con incorporati componenti lubrificanti e termoconduttivi	PTFE espanso incorporato con cariche termoconduttive, estrusione minima	PTFE espanso	Composto di ePTFE e silicone trattato con platino	Composto di ePTFE e fluoro- elastomero	PTFE apposta- mente sviluppato accoppiato con elastomero

- Circuiti di climatizzazione
- Apparecchiature flangiate
- Tenute a tutta flangia
- Scambiatori di calore
- Spie visive
- Tenute in equipaggiamenti
- Reattori
- Tenute su alberi di miscelatori
- Pompe centrifughe
- Valvole
- Pompe volumetriche
- Tubazioni
- Passi mano/uomo
- Flange fragili in plastica
- Pompe peristaltiche
- Valvole critiche
- Diaframmi per pompe ad aria compressa
- Pompe rotative
- Pompe a pistone

Tutte le informazioni tecniche espresse su questo catalogo sono state determinate in circostanze tecniche ideali e si basano sulla nostra esperienza e conoscenza, e non costituiscono pertanto responsabilità legale. Invitiamo i Clienti a controllare i risultati e i dettagli, visto che le caratteristiche di una guarnizione possono essere determinate solo quando tutti i parametri necessari sono disponibili. Le specifiche sono soggette a cambiamenti senza notifica. Le condizioni generali di Gore si applicano all'acquisto e alla vendita del prodotto.

GUARNIZIONI PER TUBAZIONI – DALLO STANDARD ALLE TOP-CLASS PERFORMANCES

Spesso, in presenza di prodotti chimici aggressivi, vengono utilizzate tubazioni ed apparecchiature smaltate/vetrificate o in plastica. Queste applicazioni sono spesso tra le più impegnative. Gore, grazie all'esperienza maturata nel corso degli anni, è in grado di offrire soluzioni di alta performance, sia in termini di qualità che di economia in esercizio e quindi una riduzione dei costi di manutenzione.



Dati disponibili
EN 13555



GORE™ GR GUARNIZIONE IN LAISTRA

è stata sviluppata per garantire una tenuta affidabile nel tempo su ogni tipo di flangia o dispositivo in acciaio. Realizzata in puro PTFE espanso, garantisce una resistenza chimica pressochè illimitata della guarnizione.

GORE™ GR Guarnizione in lastra si distingue per la capacità di mantenere il carico di serraggio nel tempo (elevato valore PQR in accordo con norme EN 13555). Questa caratteristica è particolarmente importante quando la guarnizione è soggetta a cicli termici, alte temperature e forze esterne che possono causare perdite e/o blow-out.

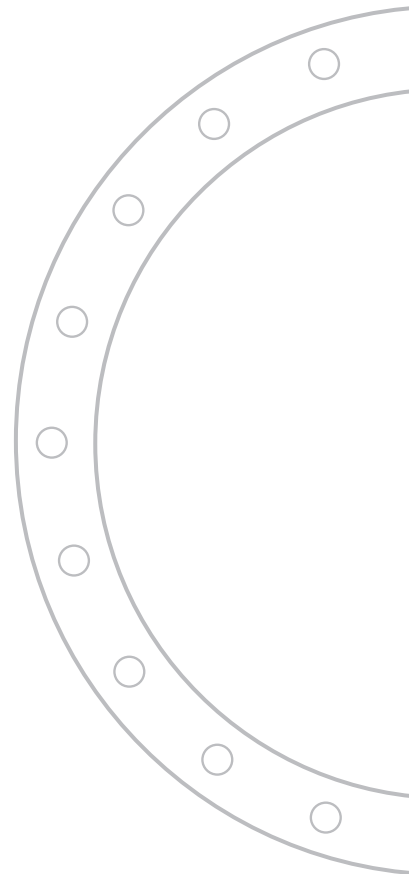
Anche l'elevata stabilità dimensionale e la rigidità riducono il rischio di "blow-out", semplificando inoltre l'installazione. GORE™ GR Guarnizione in lastra garantisce quindi una tenuta affidabile nel tempo per flange in acciaio dalle geometrie più varie.

Dati disponibili
EN 13555



GORE™ GUARNIZIONE UNIVERSALE PER FLANGE (STYLE 800)

prodotta da 100% ePTFE, è la prima guarnizione utilizzabile indifferentemente in quasi tutti i tipi di flangie, siano esse in plastica, smaltate/vetrificate o metallo. Questa universalità di impiego deriva dalle caratteristiche del materiale: prima di tutto, il carico di serraggio iniziale richiesto è circa 1/3 di quello abitualmente necessario per le guarnizioni in PTFE; in secondo luogo, lo scorrimento durante l'esercizio è estremamente ridotto; infine, l'eccezionale conformabilità permette di compensare perfettamente le irregolarità di flangia. Inoltre, la guarnizione risponde perfettamente ai requisiti TA-Luft e soddisfa ampiamente le aspettative riguardo la resistenza al "blow-out". Gli utilizzatori di GORE™ Guarnizione Universale per flange (Style 800) potranno apprezzare i benefici derivanti dal lavorare in sicurezza, a costi complessivi ridotti.



CASE HISTORY

Nei processi chimici che implicano la presenza di acido cloridrico vengono spesso utilizzate tubazioni in plastica rinforzata e guarnizioni in elastomero. I problemi sorgono nel momento in cui l'acido cloridrico non è puro, ad esempio quando è mescolato con solventi. In questi casi, le guarnizioni in

elastomero sono sottoposte a corrosione chimica e possono provocare perdite di prodotto. Le GORE™ Guarnizioni Universali per flange (Style 800) al contrario, che sono in 100% ePTFE e quindi chimicamente resistenti, non temono attacco chimico.

Un'altra difficoltà è rappresentata dal basso carico di serraggio

abitualmente applicabile con flange in plastica. Le guarnizioni Style 800, grazie alla loro speciale costruzione, permettono di ottenere una tenuta efficace e duratura già con carichi di serraggio di 6Mpa. Questo dato è confermato dai test eseguiti dalle agenzie di controllo TUV operanti nel Sud della Germania. Le GORE™ Guarnizioni Universali per flange

(Style 800) sono la soluzione ideale in tutti quei casi in cui il carico di serraggio applicabile deve mantenersi basso.



TUTTO RUOTA ATTORNO ALLE POMPE – QUALITÀ CERTIFICATA

Pompe e valvole stanno diventando elementi sempre più cruciali negli impianti chimici ed industriali in genere. Ciò significa che si sta prestando un'attenzione sempre crescente anche al loro controllo e alla loro manutenzione. Benchè il costo d'investimento iniziale è una spesa una-tantum, i costi di manutenzione sono ricorrenti, e molto spesso superano di gran lunga l'investimento iniziale. Quindi, una lunga durata in esercizio, riducendo gli interventi manutentivi, è un requisito essenziale ai fini di una gestione economica dell'impianto. L'uso appropriato dei prodotti di alta qualità GORE™ basati sulla tecnologia del PTFE possono considerevolmente ridurre i costi di manutenzione in pompe e valvole.



GORE™ FILATI PER BADERNE IN PTFE

L'innovazione ed il continuo confronto col mercato hanno indotto Gore a sviluppare un'ampia gamma di filati per baderne in PTFE, sia puri che caricati. Grazie al loro design unico ed originale, i filati per baderne GORE™ offrono prestazioni in esercizio fuori del comune ed una eccellente resistenza all'invecchiamento. Le baderne prodotte con filati GORE™ non induriscono col tempo e sono facili da installare.



GORE™ GFO® BADERNA IN FILATO

Le baderne prodotte con 100% filato GFO® forniscono prestazioni elevate in un'ampia varietà di applicazioni. Al contrario di molte altre baderne PTFE/Grafite, la baderna 100% GFO®, con più di trent'anni di successi, offre una sicurezza ed affidabilità impareggiabili. Il filato GFO® è il più usato al mondo per la produzione di baderne di alta qualità.

Solo le baderne marcate "100% GFO®" e con sigillo di sicurezza "GFO®" sono garanzia di sicurezza. Solo trecciatori qualificati possono marcare le loro baderne col logo "100% GFO®".

GORE™ G2 BADERNA IN FILATO

E' usata prevalentemente in applicazioni statiche o oscillanti in valvole e pompe a moto alternativo, con pressioni fino a 1.000 bar. La superiore resistenza meccanica di questa fibra rende la baderna molto resistente a fenomeni di estrusione ed al logorio, garantendo tenuta efficace e perdite minime.



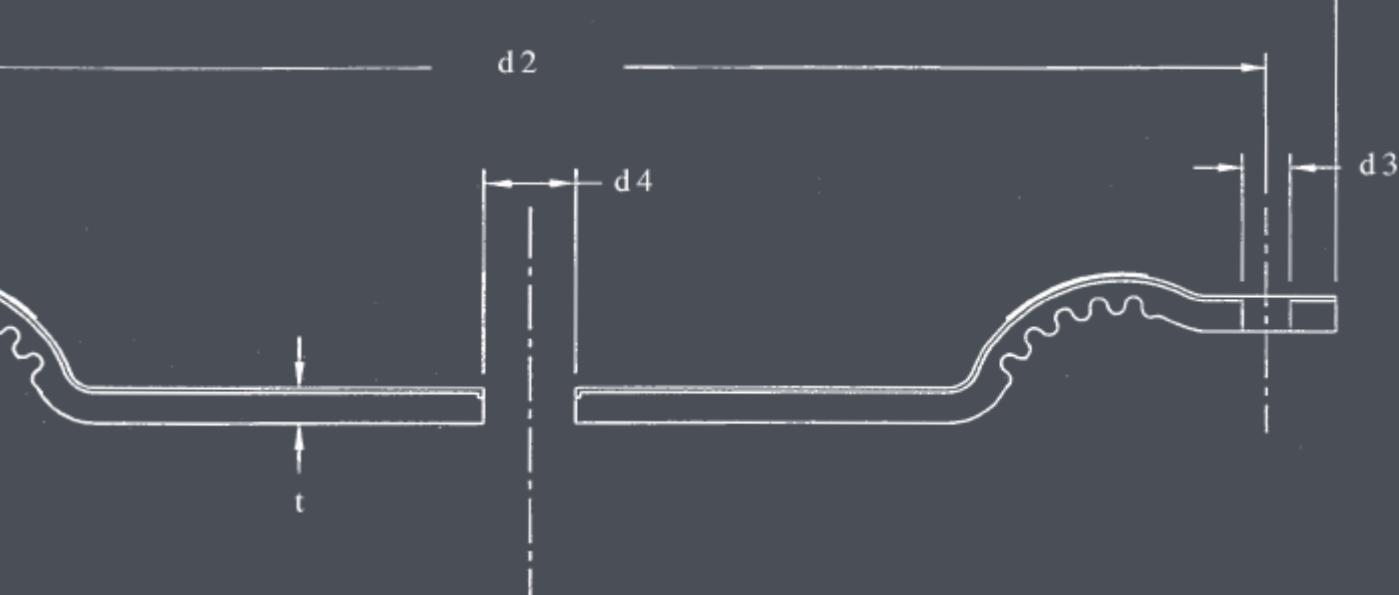
GORE™ SEQUEL® BADERNA IN FILATO

E' prodotta con 100% fibra omogenea bianca, ed essendo stata testata ed approvata da FDA, è ideale per essiccatori ed applicazioni farmaceutiche ed alimentari.

GORE™ GUARNIZIONE PREMISTOPPA DP

Da molti anni questo premistoppa è utilizzato con successo in applicazioni su steli di valvole, fornendo una tenuta efficace con un'usura minima. Prodotto con 100% ePTFE, esso ha una elevatissima resistenza all'estrusione e durate elevate. La sua alta conformabilità gli permette di compensare le irregolarità, e quindi il suo uso è indicato anche in valvole vecchie o con stelo danneggiato. In molti casi l'utilizzo di GORE™ Guarnizione premistoppa DP evita la sostituzione degli steli e quindi contribuisce al risparmio economico.





GORE™ ONE-UP® MEMBRANE PER POMPE

Le membrane GORE™ ONE-UP® in un unico pezzo sono state appositamente sviluppate per l'utilizzo in pompe ad aria compressa. Esse durano fino a 6 volte più di qualunque altra membrana grazie alla loro particolare struttura: da una parte uno speciale strato in PTFE con resistenza tensile migliorata, dall'altro, un supporto in gomma con una nervatura di rinforzo brevettata. Questo sistema brevettato rende le membrane estremamente resistenti alle flessioni ed all'impatto con particelle solide.

Passando a GORE™ ONE-UP® Membrane per pompe, si riducono fortemente i costi di manutenzione, aumentando l'efficienza della pompa. Le membrane ONE-UP® sono disponibili in praticamente tutti i formati convenzionali di pompe ad aria compressa.

GORE™ TUBI PER POMPE PERISTALTICHE AD ALTA RESILIENZA

Usando due materiali in combinazione, PTFE espanso ed elastomero, Gore ha sviluppato un nuovo tubo per pompe peristaltiche e valvole critiche. Mentre l'elastomero conferisce al tubo la necessaria flessibilità, il PTFE espanso ne migliora le proprietà meccaniche. Le eccezionali performances aprono una serie di nuove applicazioni per pompe peristaltiche. I GORE™ Tubi per pompe Style 100, che utilizzano come elastomero il silicone trattato con platino, sono impiegati prevalentemente nell'industria biotecnologica, farmaceutica ed alimentare. Lunga durata in esercizio, nessuna perdita e pressioni dinamiche operative fino a 7 bar sono le principali caratteristiche di questi tubi rispetto a quelli convenzionali.

I GORE™ Tubi per pompe Style 100 CR ad alta resilienza, composti da un elastomero perfluorato accoppiato con il PTFE, sono indicati per applicazioni a contatto con aggressivi chimici. Mentre i tubi convenzionali in fluoroelastomero, a contatto con solventi chimici come MEK, toluene e acetone tendono a rigonfiarsi fino al 300%, i GORE™ Tubi per pompe Style 100 CR non mostrano alcun segno di aumento di volume.





GORE™ ONE-UP® Membrane per pompe sono disponibili in tutti i formati convenzionali di pompe ad aria compressa.

CASE HISTORY

Un'importante industria chimica in Benelux usava pompe WILDEN M-2 e M-8 con membrane in caucciù fluorurato per pompare lattice. Il carico irregolare sulle pompe portava i diaframmi a

durare appena 6 settimane. Passando a GORE™ ONE-UP® Membrane per pompe si sono raggiunte durate di 17 mesi, quindi più di 10 volte superiori. In un'altra applicazione in cui veniva pompato glicole etilenico,

utilizzando GORE™ ONE-UP® Membrane per pompe si è passati da 4 a 16 settimane di esercizio. A seguito di questi risultati, l'azienda ha deciso di standardizzare l'utilizzo di membrane GORE™ ONE-UP®.





GORE™ Sealant Technologies

gore.com/sealants

Tutte le avvertenze e le informazioni tecniche fornite sono basate sulle nostre esperienze precedenti e/o sui risultati dei test. Forniamo tali indicazioni basandoci sui dati di cui siamo a conoscenza, ma non ci assumiamo alcuna responsabilità legale. Richiediamo ai clienti di verificare l'idoneità e la fruibilità dell'applicazione specifica, dal momento che le performance del prodotto potranno essere giudicate solo quando tutti i dati operativi necessari saranno disponibili. Le caratteristiche tecniche possono subire cambiamenti senza preavviso. I termini e le condizioni di vendita di Gore sono da applicarsi all'acquisto e alla vendita del prodotto.

Australia

W. L. GORE & ASSOCIATES PTY LTD.
Unit 1, 13a Narabang Way
Belrose N.S.W. 2085
Tel.: +61(2) 9473 6800
Fax: +61(2) 9450 1246
sealants_AP@wlgore.com

Brasile

W. L. GORE & ASSOCIATES DO BRASIL LTDA.
Av. das Nações Unidas, 11.541 Cj 52
Cep: 04578-000 São Paulo/SP
Tel.: + (55 11) 5502 7844
Tel/PABX + (5511) 5502 7800
Fax: + (55 11) 5502-7801
sealants@wlgore.com

Cina

GORE INDUSTRIAL PRODUCTS TRADE (SHANGHAI) CO., LTD.
Room 4306, United Plaza
1468 Nanjing Road West
Shanghai 200040
Tel.: + (8621) 6247 1999
Fax: + (8621) 6247 9199
sealants_AP@wlgore.com

Corea

W. L. GORE & ASSOCIATES (KOREA) LTD.
12F., Chong Kun Dang Bldg.
368 Chungjungro-3KA
Sudaemoon-Ku, Seoul 120-756, Korea
Tel.: 82-2-3149 7620
Fax: 82-2-3931285
sealants_AP@wlgore.com

Francia

W. L. GORE & ASSOCIÉS S.A.R.L.
BERCY INTERNATIONAL
20 place des vins de France
75603 Paris Cedex 12
Tel.: +33 (0) 1 56 95 65 65
Fax: +33 (0) 1 56 95 64 02
ipdfrance@wlgore.com

Gran Bretagna

W. L. GORE & ASSOCIATES (UK) LTD.
Kirkton South Road
Kirkton Campus
Livingston, West Lothian EH54 7BT
Tel.: +44 (0) 15 06 67 80 20
Fax: +44 (0) 15 06 67 80 22
sealants_EU@wlgore.com

India

W. L. GORE & ASSOCIATES (PACIFIC) PTE LTD.
102/103 Matharu Arcade, 1st Floor
Plot No 32, Subhash Road
Vile Parle (E), Mumbai-400 057
Phone: 91-122-669-19225/26/27
Fax: 91-122-669-19228
sealants_AP@wlgore.com

Italia

W. L. GORE & ASSOCIATI, S.R.L.
Via Enrico Fermi 2/4
37135 Verona (Italy)
Tel.: +39 045 6 20 92 50
Fax: +39 045 6 20 91 65
italysealant@wlgore.com

Paesi Bassi

W. L. GORE & ASSOCIATES B.V.
Ringbaan Oost 152 A
5013 CE Tilburg
Tel.: +49 (0) 89 46 12 23 05
Fax: +49 (0) 89 46 12 23 06
sealants_EU@wlgore.com

Polonia

W. L. GORE & ASSOCIATES POLSKA SP. Z. O. O.
ul. Migdalowa 4
02-796 Warszawa
Tel.: +48 (22) 6 45 15 37
Fax: +48 (22) 6 45 15 40
ipd-poland@wlgore.com

Scandinavia

W. L. GORE & ASSOCIATES SCANDINAVIA AB
Box 268
43123 Mölndal
Tel.: +46 (0) 31 706 78 00
Fax: +46 (0) 31 86 42 26
ipd_scandinavia@wlgore.com

Singapore

W. L. GORE & ASSOCIATES PTE LTD.
83 Clemenceau Ave,
#17-01 UE Square
Singapore 239920
Tel.: +65 6733 2882
Fax: +65 6836 8228
sealants_AP@wlgore.com

Spagna

W. L. GORE Y ASOCIADOS, S.L.
Vallespir, 24, 2
Polígono Fontanta
08970 Sant Joan Despí-Barcelona
Tel.: +34 (93) 4 80 69 00
Fax: +34 (93) 3 73 78 50
ipdspain@wlgore.com

Stati Uniti

W. L. GORE & ASSOCIATES, INC.
201 Airport Road
P. O. Box 1488
Elkton, MD 21922-1488
Tel.: +1 410-392-3200
Fax: +1 410-392-4817
sealants@wlgore.com

Sud Africa

W. L. GORE & ASSOCIATES (PTY) LTD.
P.O. Box 3978, Kempton Park 1620
Tel.: +11 27 11 894 2248
Fax: +11 27 11 894 2296
sealants_EU@wlgore.com

Taiwan

W. L. GORE & ASSOCIATES (FAR EAST) LTD. TAIWAN BRANCH
4F., No. 136, Sec. 3, Nanking East Road
Taipei, Taiwan, R.O.C.
Tel.: 886-2-8771 7799
Fax: 886-2-8771 7766
sealants_AP@wlgore.com

GORE, GORE-TEX, GFO, SEQUEL, ONE-UP e immagini sono marchi della W. L. Gore & Associates, © 2009, W. L. Gore & Associates, Inc.

W. L. Gore & Associates GmbH (Germania)
Wernher-von-Braun-Straße 18 • 85640 Putzbrunn
Tel.: +49 (0) 89 46 12-22 15 • Fax: +49 (0) 89 46 12-43780
E-mail: sealants_EU@wlgore.com

gore.com/sealants

