



GORE™ Joint Sealant DK 401



Guarnizione per portelli di ispezione, botole ed altri fori di accesso

GUARNIZIONE PER PORTELLI DI ISPEZIONE

La guarnizione GORE™ Joint Sealant DK 401 è stata progettata specificatamente per le aperture di controllo su apparecchiature, quali fori d'ispezione di diversi diametri (passi mano, passi d'uomo, ecc) in acqua calda, caldaie a vapore e a pressione.

E' il primo tipo di guarnizione a nastro collaudata ed omologata in base alle linee guida VdTÜV „Guarnizione 100“ e le specifiche tecniche per recipienti a vapore (TRD) 401, appendice 1 per classe di collaudo „c“. Adatta per applicazioni in fori d'accesso sigillati internamente, è in grado di sopportare temperature fino a 225 °C e pressioni di vapore fino a 25 bar.

La guarnizione GORE™ Joint Sealant DK 401 è disponibile in bobine, adatta quindi per aperture di qualsiasi dimensione e di qualsiasi tipo di materiale da costruzione.

La struttura della guarnizione GORE™ Joint Sealant DK 401 è tale da garantire un facile adattamento alle tolleranze ed ad eventuali irregolarità nelle superfici di tenuta. Anche dopo l'installazione, la guarnizione è caratterizzata da un'alta resistenza alla pressione. E' perciò in grado di garantire il funzionamento in condizioni di sicurezza per lunghi periodi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALE

100% PTFE (ePTFE) puro in forma espansa. Materiale esente da amianto e altre sostanze dannose per il sistema respiratorio.

GAMMA DI APPLICAZIONE APPROVATA

gamma di applicazione p/T:

max. 225 °C e 25 bar secondo la classe di collaudo „c“.

Pressione massima collaudata con acqua fredda:

55 bar

Numero codice componente VdTÜV:

TÜV . D .05-006 . c

RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI

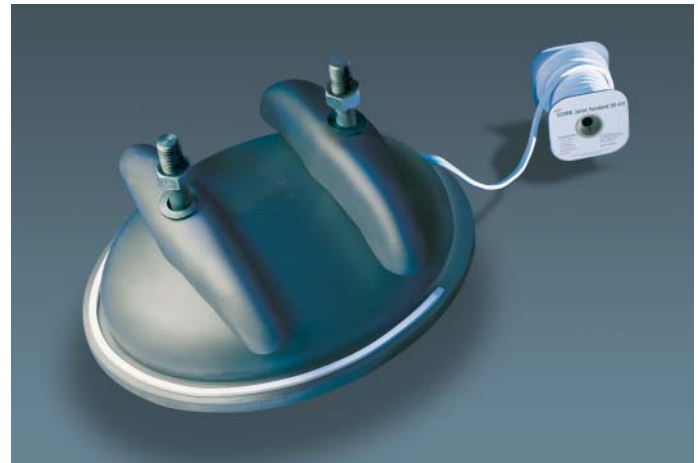
Resistente a tutte le sostanze nella gamma pH 0 – 14, ad eccezione dei metalli alcalini fusi o sciolti e del fluoro elementare in modo particolare a temperature e pressioni elevate.

RESISTENZA ALL'INVECCHIAMENTO

Entro i limiti operativi menzionati, il prodotto non è soggetto ad invecchiamento. La tenuta dell'adesivo può diminuire; si raccomanda quindi l'utilizzo entro un anno.

INOFFENSIBILITÀ FISIOLÓGICA

Utilizzata a temperatura costante fino a +260 °C, la guarnizione è fisiologicamente inoffensiva secondo la direttiva 2480 VDI/VDE „Blatt 1“; sono soddisfatti anche i requisiti secondo FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) e 21 CFR 175.105 (adesivo) per il contatto con prodotti alimentari.



CARATTERISTICHE

- 100% PTFE (ePTFE) puro in forma espansa
- Non soggetta ad invecchiamento
- Non nocivo dal punto di vista fisiologico secondo le linee guide VDI/VDE 2480 „Blatt 1“
- Conforme ai requisiti FDA per gli alimenti
- Elevata resistenza chimica
- Esente da amianto

VANTAGGI

- Approvato dalle linee guide VdTÜV „Guarnizione 100“ e dalle Specifiche Tecniche per recipienti a vapore (TRD) 401, appendice 1 per classe di collaudo „c“ fino a 225 °C ed 25 bar
- Adatto per portelli d'ispezione, botole ed altri fori di accesso di ogni forma, materiale, marca e dimensioni
- Costi di stoccaggio ridotti
- Facilità di installazione. Il dorso è adesivo per l'aiuto nel montaggio
- Si adatta facilmente alle irregolarità sulle superficie di tenuta
- Resistente ad alta pressione

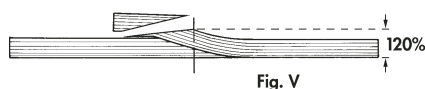
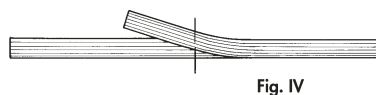
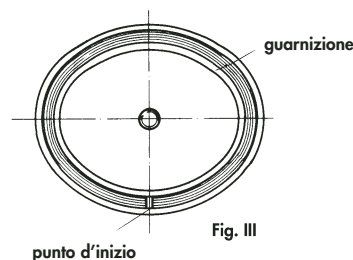
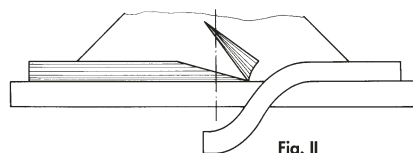
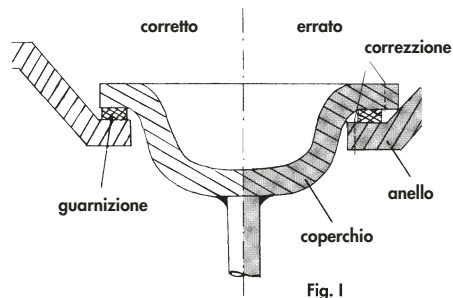




GORE™ Joint Sealant DK 401

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

1. È indispensabile, per garantire una corretta tenuta, che le superfici di tenuta si sovrappongano perfettamente. Se il coperchio non aderisce a dovere a causa di un contatto tra le superfici metalliche, si può rifinire il perimetro esterno del coperchio o il diametro interno dell'anello di battuta. (Fig. I).
2. Sgrassare la zona della guarnizione per rimuovere eventuali depositi.
3. Rimuovere la carta adesiva
4. Tagliare obliquamente il punto d'inizio per una lunghezza di circa 20 mm (Fig. II).
5. Posizionare la guarnizione iniziando da uno dei lati lunghi, al centro della superficie di tenuta iniziando da un morsetto. (Fig. III).
6. Chiudere l'anello della guarnizione sovrapponendo il pezzo iniziale tagliato. (Fig. IV).
7. Tagliare la parte sovrapposta in modo tale che rimanga circa il 120% di materiale in più sul punto di giunzione (Fig. V).
8. Montare il coperchio e serrare al massimo.
9. Durante il riscaldamento, ed in particolare prima che venga raggiunta la fase di vapore, è necessario verificare i bulloni ed eventualmente riserrarli.*
10. Dopo circa 15 minuti dal momento in cui le condizioni operative sono raggiunte, è necessario tirare al massimo le viti.



VALORI TIPICI DI SERRAGGIO*

Bullone	Carico di serraggio
M 16	circa 83 Nm
M 20	circa 156 Nm
M 24	circa 300 Nm
M 30	circa 540 Nm

Per informazioni più dettagliate sui valori di serraggio, rivolgersi al costruttore dell'impianto.

MISURE DISPONIBILI

GORE™ Joint Sealant DK401 è disponibile in bobine di 10, 25 e 50 metri.

Vostro distributore: _____

GARANZIA DI QUALITÀ

Il Sistema Qualità GORE è certificato secondo la norma DIN EN ISO 9001 da DQS. In questo sistema sono integrati anche i subfornitori.



DETTAGLI PER L'ORDINE

GORE™ Joint Sealant DK 401, lunghezza spola (m), numero spole

W. L. Gore & Associati S.r.l. - Via Enrico Fermi, 2/4 - 37135 Verona - Italy
 Tel: +39 045 6209 250 - Fax: +39 045 6209 165
 ItalySealant@wlgore.com

Europe/Middle East/Africa
W. L. Gore & Associates GmbH - D-85639 Putzbrunn - Germany
 Tel: +49(0)894612-2215 - Fax: +49(0)894612-2306
 ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/S. America
W. L. Gore & Associates, Inc. - 100 Airport Road,
 PO Box - 1010 Elkton, MD 21921 - USA
 Tel: +1410-392-3200 - Fax: +1410-506-8445
 info@wlgore.com

gore.com/sealants



Tutte le informazioni tecniche espresse su questo catalogo sono state determinate in circostanze tecniche ideali e si basano sulla nostra esperienza e conoscenza, e non costituiscono pertanto responsabilità legale. Invitiamo i Clienti a controllare i risultati e i dettagli, visto che le caratteristiche di una guarnizione possono essere determinate solo quando tutti i parametri necessari sono disponibili. Il nostro specialista di prodotto sarà lieto di aiutarvi. Le specifiche sono soggette a cambiamenti senza notifica.

GORE e immagini sono marchi della W. L. Gore & Associates, © by W. L. Gore & Associates GmbH, 2007.